

ETANCHÉITÉ

BITUMINEUSE

A L'INTÉRIEUR, GAMME



FICHES PRODUITS
DÉTAILLÉES

AIDES À LA MISE
EN ŒUVRE



Présentation de la gamme / p.3

Les produits de la gamme / p.5

Tutos chantiers illustrés / p.14

LA GAMME PRO CONCEPTO



PRO CONCEPTO, c'est une sélection de **seulement 4 produits**, qui se combinent en 5 solutions de qualité Professionnelle, pour répondre aux configurations de chantiers les plus courantes.

Opter pour PRO CONCEPTO

c'est faire le choix de la performance et "se simplifier le chantier" sous tous ses aspects



Prise de décision rapide et sûre sur la solution à choisir



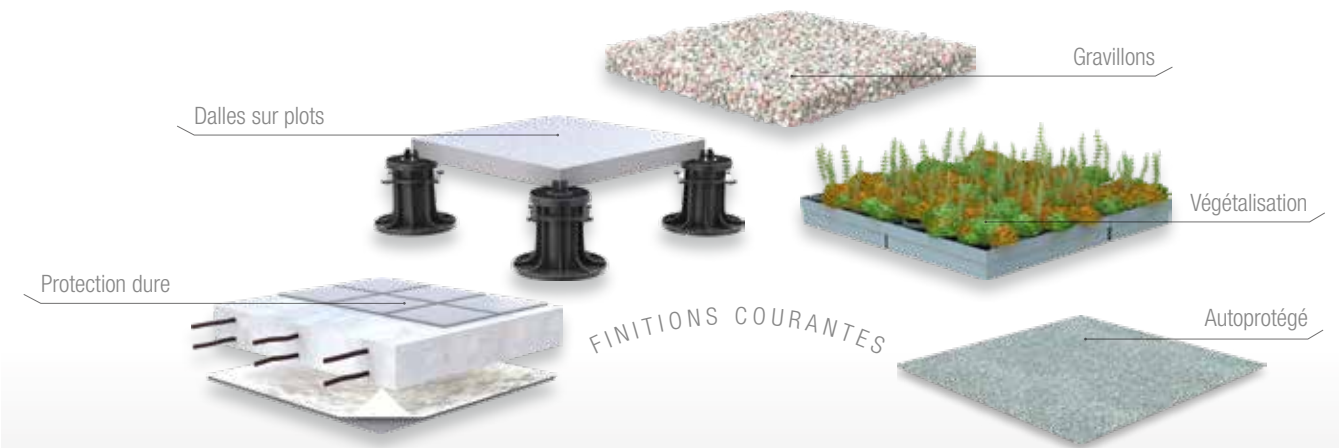
Approvisionnement réduit grâce à un nombre de produits restreints



Mise en œuvre simple et optimale grâce à des produits innovants



Chantiers propres et organisés
(pas d'application de primaire, pas de colle pour isolant, moins de produits, moins de déchets...)



EQUERRE DE RENFORT 35 PY
p.12

ALPAL® 3000 S TR
p.10

HYRENE® SPOT ST
p.8

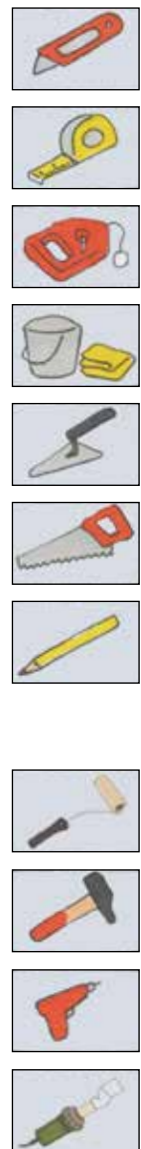
ROLLSTICK® 31 ALPA®
p.6

PRO CONCEPTO

c'est encore plus simple
QUAND ON EST BIEN ÉQUIPÉ !

Pour votre sécurité et pour travailler dans de bonnes conditions : porter les équipements de protection individuelle et s'équiper des bons outils est incontournable.

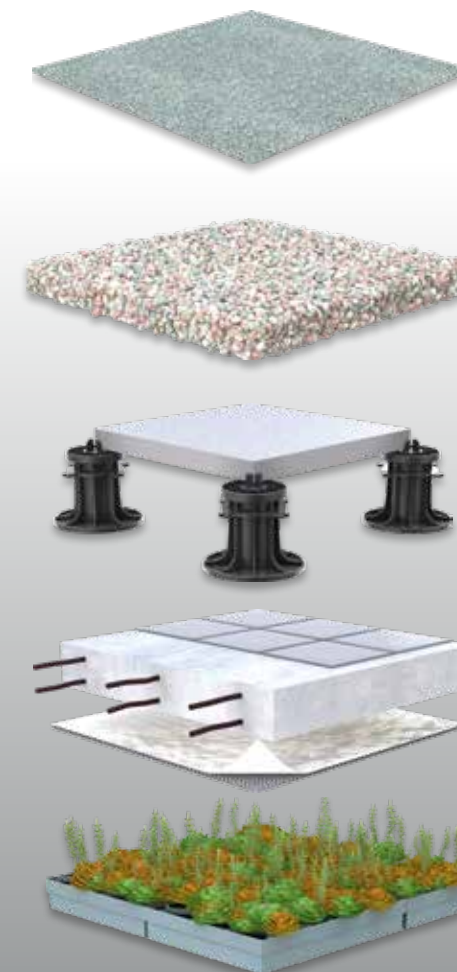
Ci-contre le mémento illustré récapitule tout ce dont vous avez besoin pour optimiser la préparation de votre chantier et ne rien oublier avant le départ !



4 produits POUR TOUT FAIRE

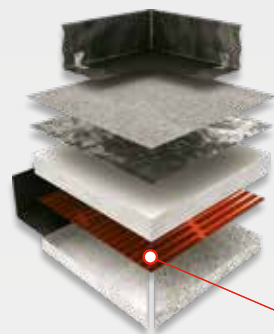
- ROLLSTICK® 31 ALPA®**, membrane pare-vapeur (soudé sans primaire d'adhérence, fonction colle intégrée). p. 6-7
- HYRENE® SPOT ST**, membrane 1^{ère} couche utilisable sous étanchéité autoprotégée ou sous protection lourde. p. 8-9
- ALPAL® 3000 S TR**, membrane 2^{ème} couche autoprotégée, traitée anti-racines. p. 10-11
- EQUERRE DE RENFORT 35 PY**, bande bitume-SBS, avec armature polyester. p. 12

TUTOS CHANTIERS



	BÉTON	BOIS
AUTOPROTÉGÉE (étanchéité apparente)	PRO CONCEPTO p. ?	PRO CONCEPTO p. 16
GRAVILLONS	PRO CONCEPTO p. 14	PRO CONCEPTO p. 18
DALLES SUR PLOTS	PRO CONCEPTO p. 14	
CHAPE + CARRELAGE	PRO CONCEPTO p. 14	
VÉGÉTALISATION	PRO CONCEPTO p. 14	PRO CONCEPTO p. 20

> Isolants autorisés : polystyrène expansé (PSE), polyuréthane (PUR) ou polyisocyanurate (PIR).



PRODUIT N°1



À SAVOIR

- Le soudage sur bois nécessite une préparation du support (voir page 16).
- Utiliser des panneaux isolants de 60 x 60 cm uniquement, pour compenser les éventuels défauts (courbures) de support.
- Le clouage du pare-vapeur est obligatoire dans le cas de support en bois massif.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES (selon le cas)

- Clous à tête large



- ALPAL® 3000 S TR (bandes à découper). Voir cas d'utilisation, page 20.



ROLLSTICK® 31 ALPA®

Pare-vapeur à base de liant ALPA®, à armature voile de verre.

Finition de sous-face : film thermofusible

Finition de surface : bandes semi-continues auto-adhésives protégées par un film thermofusible

USAGE

Pare-vapeur du système **PRO CONCEPTO**. Convient à toutes les solutions d'étanchéité sous protection lourde ou autoprotégée (dépressions maximales supportées = 3000 Pa).

AVANTAGES

- Formulé à base de liant ALPA®, reconnu pour ses performances de soudabilité exceptionnelles, le pare-vapeur **ROLLSTICK® 31 ALPA®** intègre au juste dosage :
 - l'E.I.F pour une adhérence optimale directement sur le support
 - la colle pour isolant en surface.
- L'intégration de ces 2 produits évite la contrainte du dosage (pas de surconsommation, ni sous-consommation possibles).

MISE EN ŒUVRE

ROLLSTICK® 31 ALPA® est mis en œuvre :

- > soudé en adhérence pleine sur béton, sans Enduit d'Imprégnation à Froid, après réalisation de l'équerre de pare-vapeur.
- > soudé en adhérence pleine sur panneaux dérivés du bois, sans Enduit d'Imprégnation à Froid, après pontage des joints du support bois.
- > cloué sur panneaux dérivés du bois, avec joints de recouvrement soudés, pour terrasses sous gravillons.

Dans tous les cas, les recouvrements longitudinaux sont de 6 cm, les joints d'about de lé de 10 cm.

L'isolant se met en œuvre sans colle ajoutée, sur **ROLLSTICK® 31 ALPA®**, après en avoir réactivé les bandes auto-adhésives au chalumeau. Le reste du système d'étanchéité doit être mis en œuvre à l'avancement de la pose des panneaux. Isolants autorisés : polystyrène expansé (PSE), polyuréthane (PUR) ou polyisocyanurate (PIR).

LOGISTIQUE



l : 1 m
L : 7 m



25 kg



36 rouleaux / palette



Debout, sans les gerber. Stockage extérieur possible

ROLLSTICK®

le pare-vapeur polyvalent

Soudage direct sur béton et bois sans vernis préalable



SOUDEGE DIRECT SUR BÉTON



SOUDEGE DIRECT SUR BOIS*



Collage de l'isolant sans apport de colle

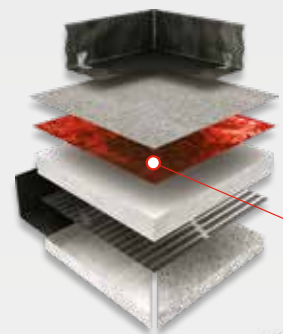


COLLE POUR ISOLANT INTÉGRÉE

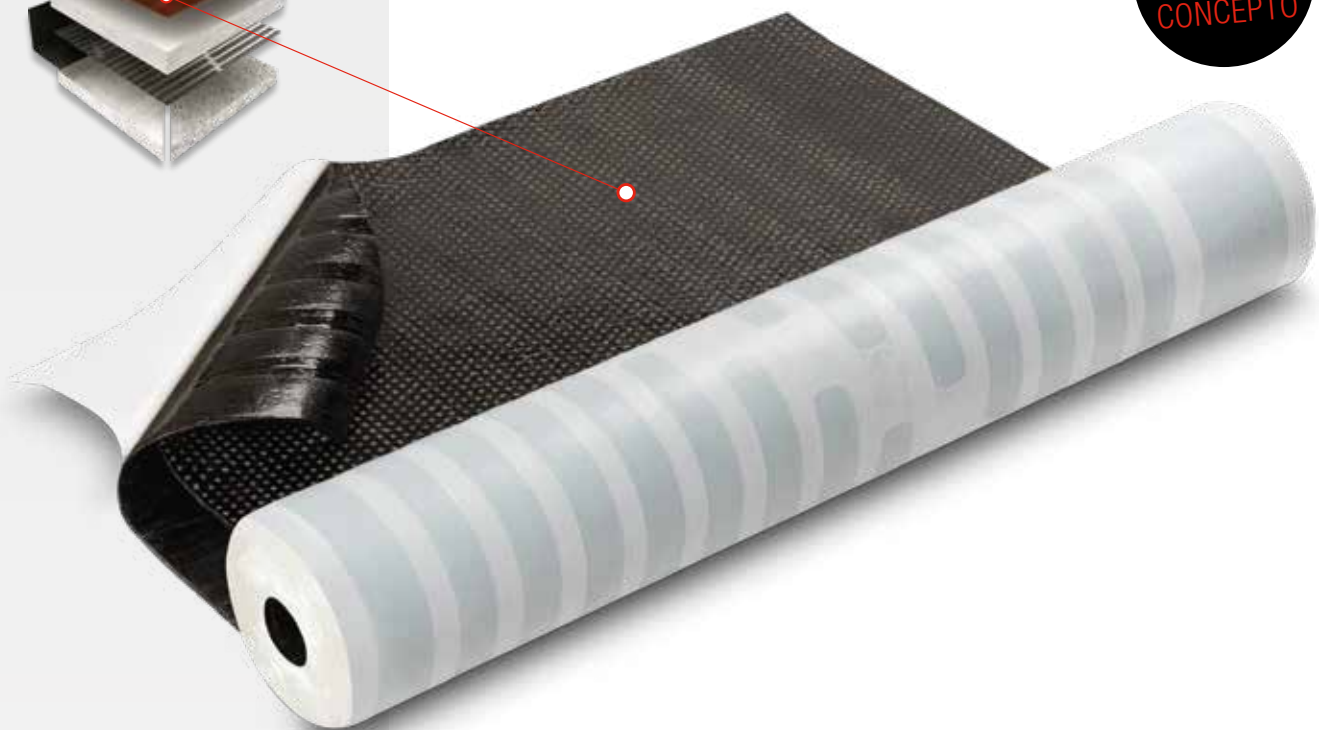


ROLLSTICK® c'est aussi...

- moins d'approvisionnement de produits
- moins de déchets
- un temps de main d'œuvre réduit
- des chantiers propres



PRODUIT N°2



À SAVOIR

- Les bandes semi-continues auto-adhésives de sous-face créent une semi-indépendance.
- L'adhérence de HYRENE® SPOT ST est optimale une fois la 2^{ème} couche mise en œuvre par soudage.
- La pose doit se faire à une température supérieure à 5°C.

HYRENE® SPOT ST

1^{ère} couche auto-adhésive à base de liant SBS, à armature polyester.

Finition de sous-face : bandes semi-continues auto-adhésives protégées par un film pelable
Finition de surface : film macroperforé et sable

USAGE

1^{ère} couche d'étanchéité du système **PRO CONCEPTO**. Convient à toutes les solutions d'étanchéité **PRO CONCEPTO** sous protection lourde ou autoprotégée. Isolants autorisés : polystyrène expansé (PSE), polyuréthane (PUR) ou polyisocyanurate (PIR).

AVANTAGES

- **+** Membrane polyvalente : le film de sous-face, partiellement ou entièrement retiré, permet une pose en indépendance sous protection lourde ou en semi-indépendance sous système autoprotégé.
- Le film macroperforé en surface rend HYRENE® SPOT ST anti-dérapant en phase chantier.

MISE EN ŒUVRE

- > En système autoprotégé, **HYRENE® SPOT ST** est mis en œuvre par auto-adhésivité sur l'isolant. Retirer simultanément l'intégralité du film blanc de sous-face et le film transparent du lé précédent au fur-et-à-mesure du déroulage.
- > Sous protection, **HYRENE® SPOT ST** se met en œuvre en indépendance. Retirer simultanément le film transparent du lé précédent et uniquement le film blanc du joint du nouveau lé au fur-et-à-mesure du déroulage (voir page ci-contre).

Sur PUR / PIR, le recouvrement d'about de lé est de 10 cm minimum. Sur PSE, il est d'au moins 20 cm, soudé sur 10 cm minimum. Afin de ne pas dégrader l'isolant, poser le pied à la limite du recouvrement pour bloquer le passage de la flamme.

LOGISTIQUE



l : 1 m
L : 7 m



25 kg



30 rouleaux /
palette



Debout,
sans les gerber.

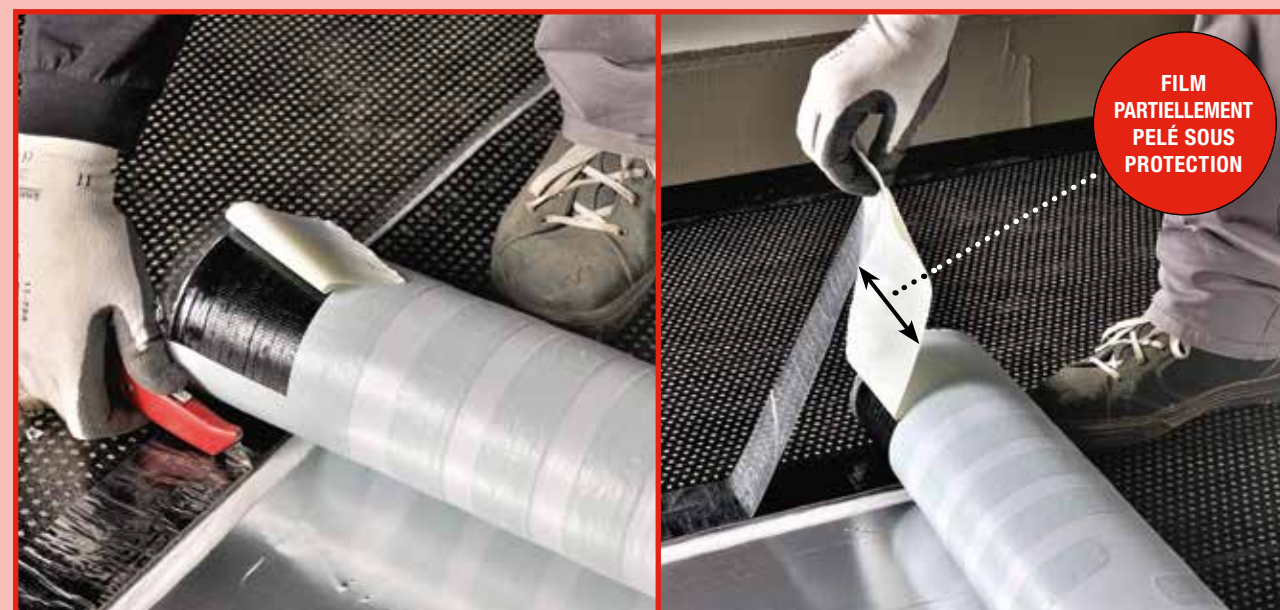
HYRENE® SPOT ST

la 1^{ère} couche d'étanchéité double destination

... pour système de pose en semi-adhérence (finition autoprotégée sans apport complémentaire)



... pour système de pose en indépendance (avec apport d'une finition complémentaire : gravillons, dalles sur plots, chape+carrelage, végétalisation)



HYRENE® SPOT ST c'est aussi...

- le même produit à approvisionner quel que soit le chantier
- un temps de main d'œuvre réduit

PRODUIT N°3



À SAVOIR

- Découpé en bandes de 20 cm de large, ALPA® 3000 S TR sert à ponter les jonctions de l'élément porteur (voir page 20, mise en œuvre sur bois).
- Les ellipses en sous-face d'ALPAL® 3000 S TR indiquent les zones à souder dans le cas de la réfection sur ancienne étanchéité ardoisée.

NUANCIER

COLOR DISPONIBLES



Noir Maine

ALPAL® 3000 S TR

2^{ème} couche soudable, autoprotégée à base de liant ALPA®, à armature polyester et traitée anti-racines.

Finition de sous-face : film thermofusible
Finition de surface : autoprotection paillettes d'ardoise

USAGE

En travaux neufs, 2^{ème} couche d'étanchéité du système PRO CONCEPTO. Convient à toutes les solutions d'étanchéité PRO CONCEPTO sous protection lourde ou autoprotégée.

En réfection, monocouche soudable directement sur ancienne étanchéité apparente (pente ≥ 1 %).

Peut-être employée en étanchéité de murs enterrés ; voir pages 44-45.

AVANTAGES

- ✚ Le traitement anti-racines d'ALPAL® 3000 S TR autorise son utilisation même sur terrasse végétalisée ou jardin.
- Formulé à base de liant ALPA®, reconnu pour ses performances de soudabilité exceptionnelles et sa durabilité, ALPAL® 3000 S TR est :
 - > facile à mettre en œuvre.
 - > recommandé dans les cas de réfection sur ancienne étanchéité, sans apport d'E.I.F., ni d'écran de semi-indépendance.

MISE EN ŒUVRE

- > En travaux neufs, ALPAL® 3000 S TR se soude en plein au chalumeau sur la 1^{ère} couche d'étanchéité HYRENE® SPOT ST.
- > En travaux de réfection, seules les zones marquées « à brûler » sont à souder, directement sur l'ancienne étanchéité ardoisée sans E.I.F.

Les recouvrements longitudinaux sont de 8 cm, les recouvrements transversaux de 15 cm.

LOGISTIQUE



l : 1 m
L : 6 m



25 kg



33 rouleaux / palette



Debout, sans les gerber.

ALPAL® 3000 S TR

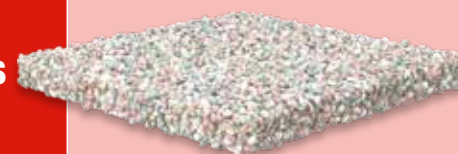
la 2^{ème} couche d'étanchéité quelle que soit la finition du système (avec ou sans protection rapportée)

Système autoprotégé



Système sous protection : gravillons, dalles sur plots, chape+carrelage, végétalisation

GRAVILLONS



CHAPE + CARRELAGE

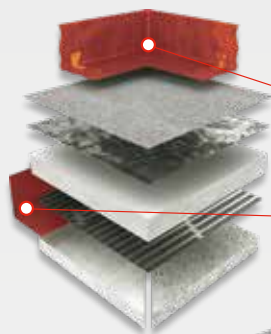


DALLES SUR PLOTS

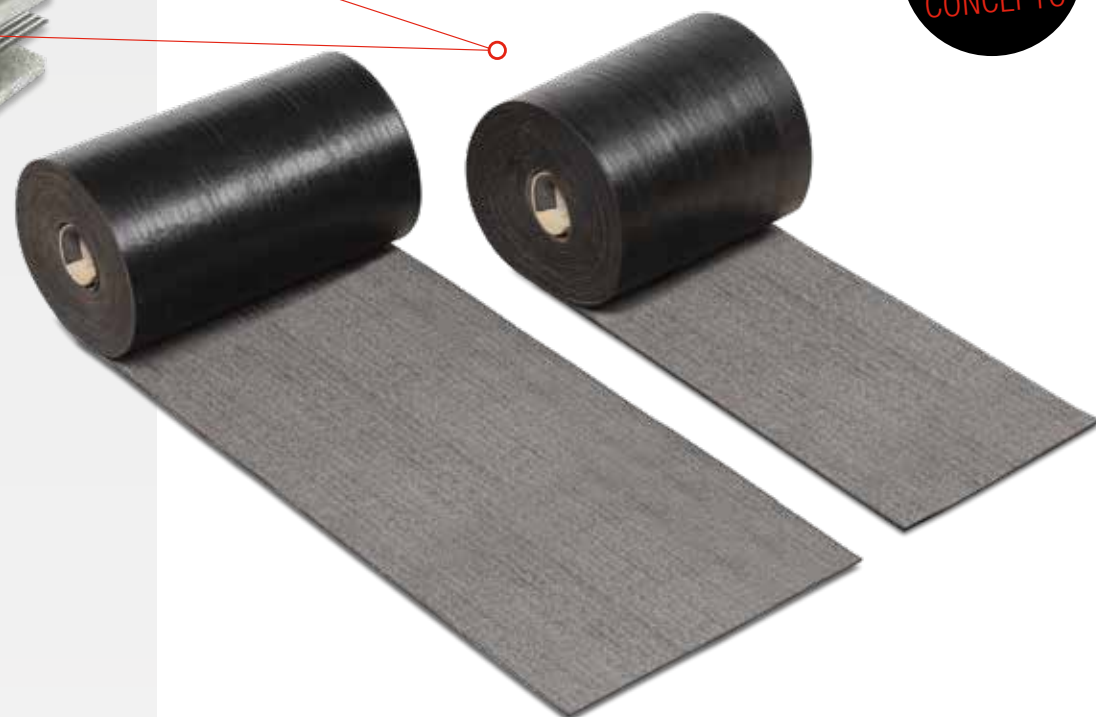


VÉGÉTALISATION





PRODUIT N°4



À SAVOIR

Sur béton les équerres de pare-vapeur sont réalisées avec des BANDES D'EQUERRE 35 PY.

BANDE D'EQUERRE 35 PY

Bande d'étanchéité bitumineuse à base de liant élastomère SBS, à armature polyester stabilisé.

Finition de sous-face : film thermofusible
Finition de surface : sable

USAGE

Equerre de renfort pour relevés et équerres de pare-vapeur sur béton.

AVANTAGES

- +** Adapté à tout types de relevés bitumineux.
Existe en largeur 33 cm.

MISE EN ŒUVRE

Les **BANDES D'EQUERRE 35 PY** se soudent en plein au chalumeau. Les recouvrements longitudinaux sont de 6 cm. Dans le cas de l'équerre de pare-vapeur, le talon est de 6 cm et en hauteur la bande d'équerre dépasse de 6 cm l'épaisseur de l'isolant.

LOGISTIQUE



0,33 x 10 m



15 kg



60 / palette



Debout, sans les gerber



TUTO CHANTIER

- Élément porteur BÉTON / Sous protections lourdes / p. 14-15
- Élément porteur BÉTON / Finition Autoprotégée / p. 16-17
- Élément porteur BOIS / Finition Autoprotégée / p. 18-19
- Élément porteur Bois / Finition Gravillons / p. 19-20
- Élément porteur Bois / Finition Végétalisation / p. 19-20

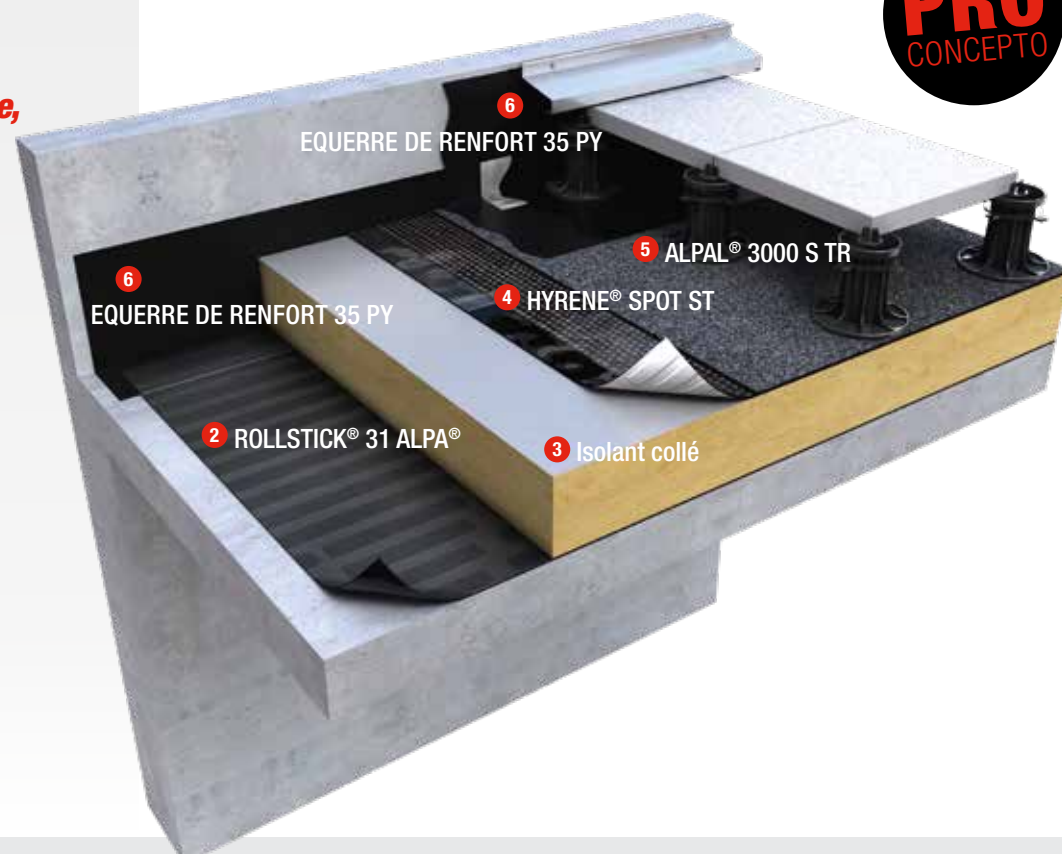
MISE EN ŒUVRE

- Angles sortants / p. 22
- Angles rentrants / p. 23

Élément porteur **BÉTON** / Sous protections lourdes



(gravillons, dalles sur plots, chape et carrelage, végétalisation).



Réalisation du pare-vapeur



Application de ROOFFPRIMER au rouleau ou à la brosse sur 6 cm minimum à l'horizontale et à la verticale sur une hauteur égale à l'épaisseur de l'isolant + 6 cm. Pour un travail net, délimiter la zone à traiter à l'aide de ruban adhésif.

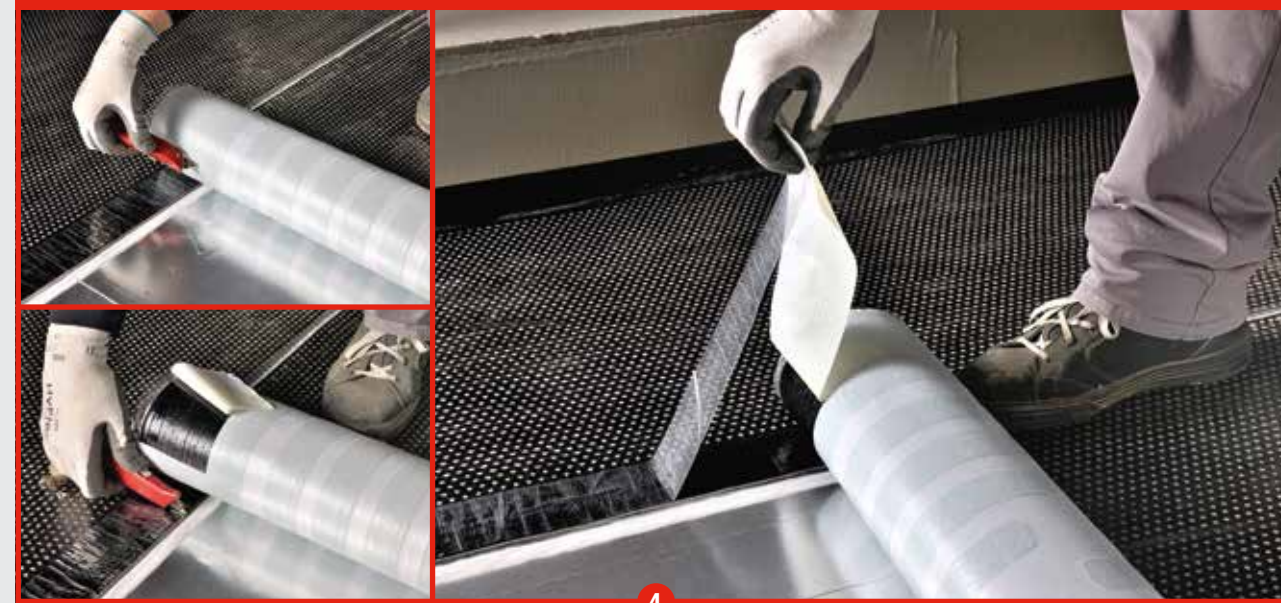
Dérouler le rouleau ROLLSTICK® 31 ALPA®, le positionner, puis le souder directement sur le béton. Les lés suivants se soudent à joints décalés, les recouvrements longitudinaux et d'about de lés sont soudés sur 6 cm.

Pose de l'isolant



Positionner les plaques d'isolant librement, à joints serrés décalés, sur ROLLSTICK® 31 ALPA® sans en réchauffer la surface.

1^{ère} couche d'étanchéité



Dérouler le rouleau HYRENE® SPOT ST, le positionner. Retirer le film transparent du joint du lé déjà posé. Au fur-et-à-mesure du déroulage, retirer **seulement** la partie du film blanc de sous-face du joint* (10 cm) du nouveau lé et maroufler le joint en circulant dessus. **Laisser en place la partie du film blanc qui assure l'indépendance de la 1^{ère} couche d'étanchéité.** En about de lé, après avoir coupé le film blanc, le recouvrement se soude au chalumeau.

Sur PIR/PUR il est d'au moins 10 cm. Sur PSE il est d'au moins 20 cm, soudé sur 10 cm minimum ; afin de ne pas dégrader l'isolant, poser le pied à la limite du recouvrement pour bloquer le passage de la flamme.

2^{ème} couche d'étanchéité



Dérouler le rouleau d'ALPAL® 3000 S TR, le positionner puis le souder en plein sur HYRENE® SPOT ST à joints décalés. En about de lé, noyer le surfaçage minéral à la spatule chaude après léger réchauffage au chalumeau et souder avec un recouvrement de 15 cm.

CONSEIL

Pour positionner une membrane : dérouler le rouleau, le positionner, le réenrouler sur la moitié en maintenant sa position (pour cela le réenrouler vers soi comme montré sur la vignette n°2, ou le lester à l'aide d'un poids). Le souder selon le cas et procéder de la même façon sur la seconde moitié.

Elément porteur BOIS / Finition Autoprotégée

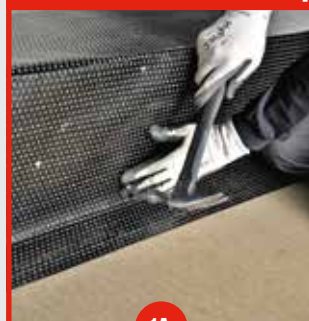
PRO
CONCEPTO

Sur bois, les finitions dalles sur plots et chape béton sont interdites.

La finition végétalisation est détaillée page 20.



Réalisation de l'équerre du pare-vapeur



1A



1B

Réalisation du pare-vapeur



2



Cas de l'acrotère bois : clouer une membrane HYRENE® SPOT ST comme sur la vignette 1A (un clou tous les 33 cm environ en quinconce).

Cas de l'acrotère béton : fixer une costière métallique d'une épaisseur et hauteur adaptées (aile horizontale 10 cm minimum) par clouage en partie horizontale, à raison de 5 fixations par mètre en quinconce (emprise des clous de 18 mm minimum dans l'élément porteur).

Découper une bande de pontage de 20 cm dans un rouleau d'ALPAL® 3000 S TR. La dérouler (paillettes contre support sur les joints de l'élément porteur) et la maintenir par un clou à chaque extrémité minimum. Dérouler le rouleau de ROLLSTICK® 31 ALPA®, le positionner, puis le souder directement sur l'élément porteur (uniquement panneaux dérivés du bois) et les bandes de pontage. Les lés suivants se soudent à joints décalés, les recouvrements longitudinaux et d'about de lés sont soudés sur 6 cm.

Collage de l'isolant



3

Réactiver au chalumeau les bandes autoadhésives de surface (passage de la flamme vive sur toute la surface sans insister) et positionner sans délai* les plaques d'isolant bord à bord. Pour exercer une pression sur le panneau qui vient d'être collé, se positionner dessus pour coller le suivant. La pose se fait à joints décalés. *En cas de pose retardée > 3 mn, possibilité de réactiver à nouveau les bandes de surface.

1^{ère} couche d'étanchéité



4

Dérouler le rouleau HYRENE® SPOT ST, le positionner. Retirer le film transparent du joint du lé déjà posé. Au fur-et-à-mesure du déroulage, retirer **seulement** la partie du film blanc de sous-face du joint* (10 cm) du nouveau lé et maroufler le joint en circulant dessus. **Laisser en place la partie du film blanc qui assure l'indépendance de la 1^{ère} couche d'étanchéité.** En about de lé, après avoir coupé le film blanc, le recouvrement se soude au chalumeau.

Sur PIR/PUR il est d'au moins 10 cm. Sur PSE il est d'au moins 20 cm, soudé sur 10 cm minimum ; afin de ne pas dégrader l'isolant, poser le pied à la limite du recouvrement pour bloquer le passage de la flamme.

2^{ème} couche d'étanchéité



5

Dérouler le rouleau d'ALPAL® 3000 S TR, le positionner puis le souder en plein sur HYRENE® SPOT ST à joints décalés. En about de lé, noyer le surfaçage minéral à la spatule chaude après léger réchauffage au chalumeau et souder avec un recouvrement de 15 cm.

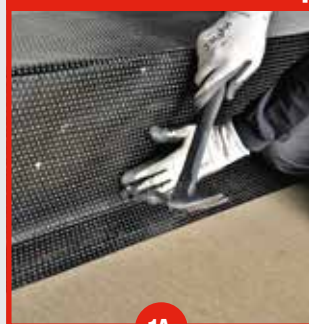
CONSEIL

Pour positionner une membrane : dérouler le rouleau, le positionner, le réenrouler sur la moitié en maintenant sa position (pour cela le réenrouler vers soi ou le lester à l'aide d'un poids). Le souder selon le cas et procéder de la même façon sur la seconde moitié.

PRO
CONCEPTO**1^{ère} couche d'étanchéité**

Dérouler le rouleau HYRENE® SPOT ST, le positionner. Retirer le film transparent du joint du lé déjà posé. Au fur-et-à-mesure du déroulage, retirer **seulement** la partie du film blanc de sous-face du joint* (10 cm) du nouveau lé et maroufler le joint en circulant dessus. **Laisser en place la partie du film blanc qui assure l'indépendance de la 1^{ère} couche d'étanchéité.** En about de lé, après avoir coupé le film blanc, le recouvrement se soude au chalumeau.

Sur PIR/PUR il est d'au moins 10 cm. Sur PSE il est d'au moins 20 cm, soudé sur 10 cm minimum ; afin de ne pas dégrader l'isolant, poser le pied à la limite du recouvrement pour bloquer le passage de la flamme.

Réalisation de l'équerre du pare-vapeur

1A



1B

Cas de l'acrotère bois : clouer une membrane HYRENE® SPOT ST comme sur la vignette 1A (un clou tous les 33 cm environ en quinconce).

Cas de l'acrotère béton : fixer une costière métallique d'une épaisseur et hauteur adaptées (aile horizontale 10 cm minimum) par clouage en partie horizontale, à raison de 5 fixations par mètre en quinconce (emprise des clous de 18 mm minimum dans l'élément porteur).

Clouage du pare-vapeur

2



Dérouler le rouleau de ROLLSTICK® 31 ALPA®, le positionner, puis le clouer sur l'élément porteur (un clou tous les 33 cm en quinconce, soit environ 10 clous/m²). Les lés suivants se posent à joints décalés, les recouvrements longitudinaux et d'about de lés sont soudés sur 6 cm.

Pose de l'isolant

3

Positionner les plaques d'isolant librement, à joints serrés décalés, sur ROLLSTICK® 31 ALPA® sans en réchauffer la surface.

2^{ème} couche d'étanchéité

5

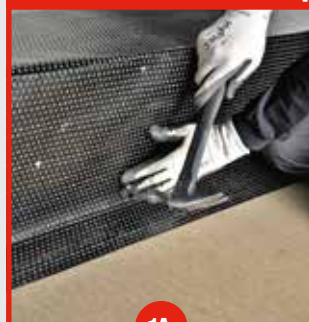
Dérouler le rouleau d'ALPAL® 3000 S TR, le positionner puis le souder en plein sur HYRENE® SPOT ST à joints décalés. En about de lé, noyer le surfacage minéral à la spatule chaude après léger réchauffage au chalumeau et souder avec un recouvrement de 15 cm.

CONSEIL

Pour positionner une membrane : dérouler le rouleau, le positionner, le réenrouler sur la moitié en maintenant sa position (pour cela le réenrouler vers soi comme montré sur la vignette n°3, ou le lester à l'aide d'un poids). Le souder selon le cas et procéder de la même façon sur la seconde moitié.



Réalisation de l'équerre du pare-vapeur



1A



1B

Cas de l'acrotère bois : clouer une membrane HYRENE® SPOT ST comme sur la vignette 1A (un clou tous les 33 cm environ en quinconce).

Cas de l'acrotère béton : fixer une costière métallique d'une épaisseur et hauteur adaptées (aile horizontale 10 cm minimum) par clouage en partie horizontale, à raison de 5 fixations par mètre en quinconce (emprise des clous de 18 mm minimum dans l'élément porteur).

Clouage du pare-vapeur



2



Dérouler le rouleau de ROLLSTICK® 31 ALPA®, le positionner, puis le clouer sur l'élément porteur (un clou tous les 33 cm en quinconce, soit environ 10 clous/m²). Les lés suivants se posent à joints décalés, les recouvrements longitudinaux et d'about de lés sont soudés sur 6 cm.

Fixation de l'isolant



3

Positionner les plaques d'isolant bord à bord à joints décalés et les fixer à raison de 4 à 5 fixations par plaque. Les plaquettes sont en acier nervuré d'épaisseur 0,75 mm et de diamètre 70 mm ou dimension 62 x 62 mm ; les vis sont adaptées au support (L = épaisseur de l'isolant + 17 mm).

1^{ère} couche d'étanchéité

4



Dérouler le rouleau HYRENE® SPOT ST, le positionner. Retirer le film transparent du joint du lé déjà posé. Au fur-et-à-mesure du déroulage, retirer **seulement** la partie du film blanc de sous-face du joint* (10 cm) du nouveau lé et maroufler le joint en circulant dessus. **Laisser en place la partie du film blanc qui assure l'indépendance de la 1^{ère} couche d'étanchéité.** En about de lé, après avoir coupé le film blanc, le recouvrement se soude au chalumeau.

Sur PIR/PUR il est d'au moins 10 cm. Sur PSE il est d'au moins 20 cm, soudé sur 10 cm minimum ; afin de ne pas dégrader l'isolant, poser le pied à la limite du recouvrement pour bloquer le passage de la flamme.

2^{ème} couche d'étanchéité

5

Dérouler le rouleau d'ALPAL® 3000 S TR, le positionner puis le souder en plein sur HYRENE® SPOT ST à joints décalés. En about de lé, noyer le surfacage minéral à la spatule chaude après léger réchauffage au chalumeau et souder avec un recouvrement de 15 cm.

CONSEIL

Pour positionner une membrane : dérouler le rouleau, le positionner, le réenrouler sur la moitié en maintenant sa position (pour cela le réenrouler vers soi comme montré sur la vignette n°3, ou le lester à l'aide d'un poids). Le souder selon le cas et procéder de la même façon sur la seconde moitié.

ANGLES SORTANTS

Sur la 1^{ère} couche d'étanchéité



Après avoir découpé une **BANDE D'EQUERRE 35 PY** de 1 mètre de long, la plier en 2 dans le sens de la longueur et la couper à l'endroit du pli, sur 10 cm. La placer dans l'angle en la maintenant pliée et la souder comme illustré (d'abord sur l'acrotère, puis sur la partie courante). Exercer une pression au chiffon et confirmer les jonctions à la spatule chaude.



Découper la 2^{ème} bande (en prenant soin de laisser un angle à 45° sur la partie qui sera soudée en talon) et souder avec la même méthode que précédemment.



Découper un gousset en forme de blason dans la **BANDE D'EQUERRE 35 PY**, le souder comme illustré et confirmer les jonctions à la spatule chaude.

Sur la couche de finition



L'étanchéité ardoisée a été soudée en partie courante. Après avoir noyé la paillette d'ardoise au chalumeau et à la spatule en talon, procéder de la même façon que pour la **BANDE D'EQUERRE** sans ajouter le gousset de finition.

ANGLES RENTRANTS

Sur la 1^{ère} couche d'étanchéité



Après avoir découpé une **BANDE D'EQUERRE 35 PY** de 1 mètre de long, la plier en 2 dans le sens de la longueur et la couper à l'endroit du pli, sur 10 cm. La placer dans l'angle en la maintenant pliée et la souder comme illustré (d'abord sur l'acrotère, puis en talon). Exercer une pression au chiffon et confirmer les jonctions.



Découper la 2^{ème} bande comme illustré (en prenant soin d'éliminer un angle à 45° sur la partie qui sera soudée en talon) et souder avec la même méthode que précédemment. Découper un gousset en forme de blason dans la **BANDE D'EQUERRE 35 PY**, le souder comme illustré et confirmer les jonctions à la spatule chaude.



Sur la couche de finition



L'étanchéité ardoisée a été soudée en partie courante. Après avoir noyé la paillette d'ardoise au chalumeau et à la spatule en talon, souder la 1^{ère} bande préalablement découpée dans un rouleau de membrane ardoisée.



Avant de souder la 2^{ème} bande, noyer la paillette de la 1^{ère} dans l'angle, comme illustré. Puis procéder de la même façon que pour la **BANDE D'EQUERRE** (même découpe), la plier en deux, l'installer et la souder, d'abord sur l'acrotère, puis en talon, sans ajouter le gousset de finition.



ROUPEL
RIGHT
RITICAL
LAGERT WERDEN

ROUPEL
RIGHT
RITICAL
LAGERT WERDEN

AXTER



www.ikoeasy.com

